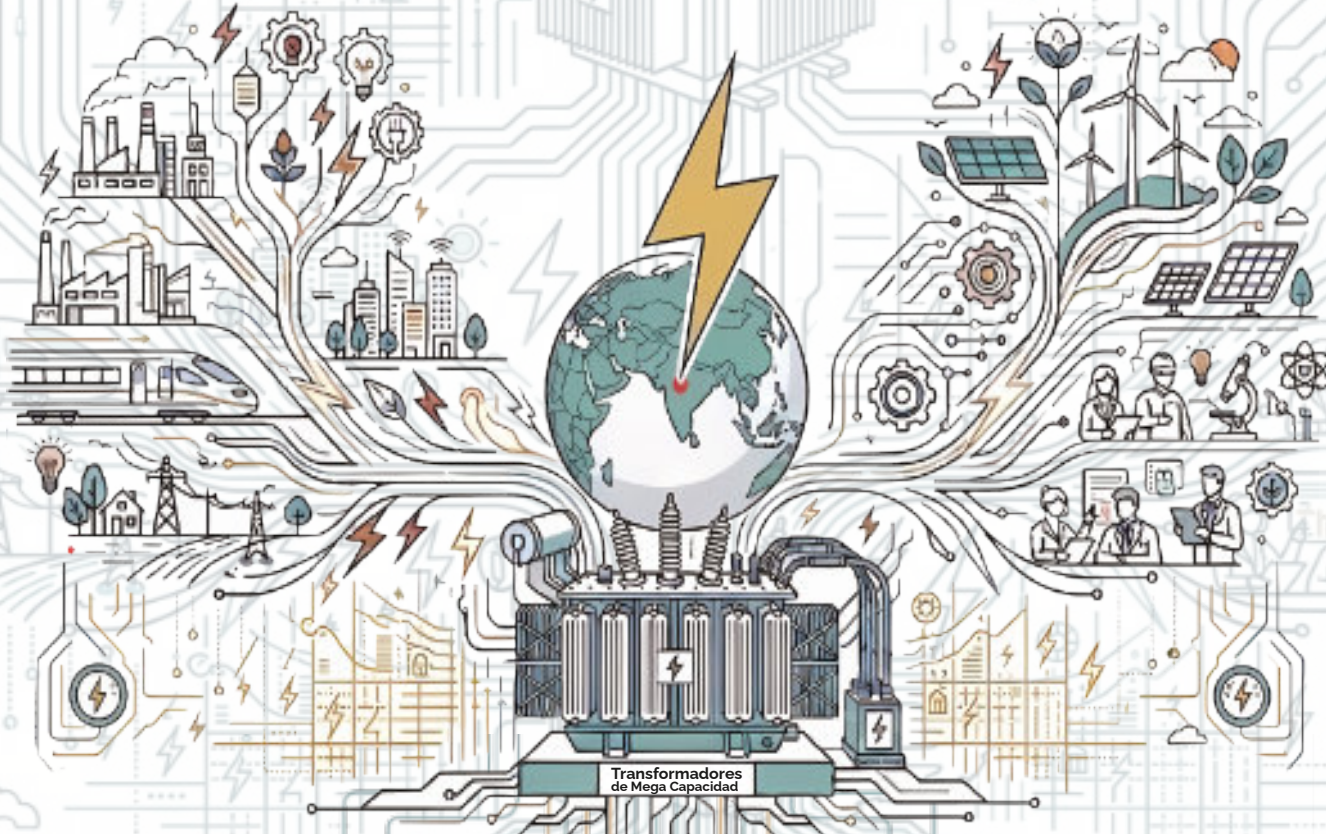




Impulsando el Progreso, Transformando el Mañana





NUESTRA MISIÓN



Nuestra misión es satisfacer de manera rentable las necesidades de nuestros clientes a través de productos enfocados, innovadores y de alta calidad, acompañados del mejor servicio al cliente en nuestra industria. Aspiramos a ser reconocidos como un proveedor y empleador confiable, logrando un crecimiento constante mediante la retención de nuestros clientes y el descubrimiento de nuevas oportunidades de negocio

NUESTRA VISIÓN

Nuestra visión es convertirnos en una organización de clase mundial y fabricar equipos de excelencia global, con un enfoque total en la satisfacción del cliente.



Mensaje del Presidente - Mr. Jaideep Jain

Es para mí un orgullo inmenso compartir la trayectoria de **Tesla Transformers (India) Ltd.**

Desde 1972, hemos evolucionado de una unidad modesta en Bhopal a uno de los nombres más respetados del sector eléctrico. Lo que comenzó como una visión para proveer transformadores confiables es hoy una **empresa global, presente en más de 35 países de cinco continentes.**

Nuestra primera exportación en 1994 marcó un hito. Hoy, **Tesla cuenta con más de 250,000 instalaciones en India y 10,000 en el extranjero,** impulsando ciudades e industrias en todo el mundo. Cada transformador que entregamos es una promesa de calidad, confiabilidad y alto rendimiento.

Este éxito se basa en la excelencia manufacturera y un riguroso aseguramiento de calidad. Nuestras instalaciones de vanguardia, con certificación ISO, **producen transformadores de hasta 200 MVA, Clase 220 kV.** Con más de 500 unidades validadas mediante pruebas de tipo en laboratorios internacionales como **KEMA, CPRI y ERDA.** Tesla se posiciona como uno de los fabricantes con mayor respaldo técnico a nivel mundial.

La innovación es vital. Nuestros ingenieros utilizan modelado 3D avanzado para diseñar productos que anticipan las necesidades futuras de la red. Como pioneros en transformadores solares y de alta eficiencia energética, hemos suministrado más de 25,000 unidades para la misión de energías renovables. **Además, nuestra División de Ingeniería de Proyectos ha entregado soluciones llave en mano (EPCC) de hasta 765 kV.**

Un hito reciente subraya nuestro crecimiento: en el ejercicio 2025-26, **el Grupo Tesla Transformers superó los 130 millones de USD en facturación,** reflejando una ejecución disciplinada y la profunda confianza de nuestros socios globales.

Mirando hacia el futuro, nuestra visión es clara: liderar el sector mediante la innovación y la sostenibilidad. Bajo nuestro lema — **Impulsando el Progreso, Transformando el Mañana** — continuaremos empoderando comunidades. Extiendo mi gratitud a nuestros clientes y colaboradores; juntos, estamos construyendo un



Global Standards:

Our products are engineered in compliance with international quality benchmarks and certifications.

Normas Internacionales

Nuestros productos cumplen con los estándares de calidad globales y certificaciones.



Unidad de Manufactura 1



División de Transformadores de Potencia EHV

Rango de fabricación hasta 200 MVA / Clase 220 kV.



Unidad de Manufactura 2



División de Transformadores de Distribución e IDT

Rango de fabricación hasta 30 MVA / Clase 33 kV.



Manufacturing Unit 3



IDT + Distribution Transformer Division

Manufacturing Range upto 30 MVA / 33 KV Class



Nuestras instalaciones cuentan con las certificaciones ISO 9001, 14001 y 45001, lo que garantiza el cumplimiento de los más estrictos estándares internacionales de calidad, medio ambiente y seguridad ocupacional.

Cada transformador se somete a pruebas rigurosas, que incluyen ensayos de rutina, de tipo y especiales. Las pruebas de rutina cubren relaciones de transformación, impedancia y pérdidas; mientras que las pruebas de tipo incluyen impulso de rayo y elevación de temperatura. Las pruebas especiales evalúan niveles sonoros, armónicos y resistencia de aislamiento.

Con múltiples unidades de manufactura, Tesla combina escala con especialización. Producimos transformadores convencionales, herméticamente sellados y de tipo seco, atendiendo aplicaciones que van desde plantas industriales hasta proyectos de energía renovable. La excelencia en la manufactura es la base de la credibilidad global de Tesla.



Ensamble de la parte activa (CC) - 50 MVA, Clase 132 kV



Excelencia en Manufactura:

La base de la credibilidad global de Tesla.

Las instalaciones de manufactura de Tesla en Bhopal son la columna vertebral de nuestras operaciones. Equipadas con maquinaria de última generación, sistemas de diseño avanzados y laboratorios de pruebas aprobados por la NABL, estas plantas producen transformadores de potencia y distribución de hasta **200 MVA, Clase 220 kV**. Los productos de Tesla están validados en laboratorios reconocidos mundialmente como **KEMA (Países Bajos), CPRI (India) y ERDA (India)**. Estas certificaciones refuerzan nuestra credibilidad y garantizan el rendimiento bajo diversas condiciones operativas. Más allá de la producción, Tesla enfatiza la mejora continua. **Nuestro Programa de Calidad (TQP)** se basa en la prevención en lugar de la corrección, asegurando que los problemas potenciales se aborden antes de que surjan. Esta filosofía nos ha ayudado a mantener una reputación de entregar productos que cumplen o superan las expectativas de nuestros clientes.

El legado de Tesla no se trata solo de números, sino de impacto. Nuestros transformadores han impulsado el crecimiento industrial, apoyado el desarrollo de infraestructura y llevado electricidad a millones de personas. Cada proyecto refleja nuestro compromiso con la innovación, la sostenibilidad y la confiabilidad. A lo largo de cinco décadas, Tesla ha construido una marca sinónimo de confianza, calidad y progreso.





2 × 10 MVA, 132/33 kV
Himalaya Mountains



**Primera planta
solar flotante
de la región de India Central**

Diseño e I+D

La innovación impulsa el éxito de Tesla. **Nuestro departamento de Diseño e I+D cuenta** con ingenieros altamente calificados que utilizan herramientas avanzadas de **simulación y modelado 3D** para crear transformadores que cumplen con los más estrictos estándares internacionales. Estas herramientas permiten una optimización precisa del diseño, garantizando eficiencia, durabilidad y adaptabilidad a diversas condiciones operativas.

El equipo de I+D de Tesla se enfoca en desarrollar soluciones de eficiencia energética, integración de energías renovables y productos especializados para entornos desafiantes. Al aprovechar sistemas CAD modernos y paquetes de simulación, el equipo puede predecir el rendimiento, reducir las pérdidas y mejorar la confiabilidad.

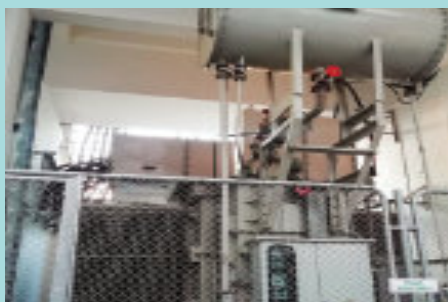
La colaboración con agencias de pruebas globales e instituciones de investigación garantiza que los diseños de Tesla permanezcan a la vanguardia del avance tecnológico. Este compromiso con la innovación ha dado como resultado productos que no solo cumplen con los requisitos del cliente, sino que también anticipan las necesidades futuras de la industria.

La I+D no se limita a los laboratorios; está integrada en cada etapa de la producción y ejecución de proyectos. Desde el concepto hasta la puesta en marcha, Tesla garantiza que la innovación se traduzca en soluciones prácticas y confiables para clientes en todo el mundo.





Exportaciones



28/35 MVA, 33/11 kV: Transformador de potencia suministrado a **DPDC, Bangladés**



20/28 MVA, 33/11 kV: Transformador de potencia suministrado a **DESCO, Bangladés.**



5 MVA, 132 kV: Transformador suministrado a **Kenia.**

La trayectoria exportadora de Tesla comenzó en 1994 con Bangladés y desde entonces se ha expandido a **35 países** en Asia, África, Oriente Medio, Europa, Australia y las Américas.

Nuestra cartera incluye **transformadores de potencia y distribución, subestaciones móviles, subestaciones unitarias (USS), celdas de media tensión (switchgear), paneles de control, torres de transmisión y accesorios.**

Cada exportación está respaldada por una rigurosa inspección interna y certificados de pruebas de tipo, garantizando el cumplimiento de los requisitos internacionales. La red logística de Tesla asegura entregas puntuales, mientras que nuestros equipos de servicio en el extranjero brindan soporte de instalación y posventa.

Los mercados clave incluyen Australia, el Sudeste Asiático, Oriente Medio, África, Canadá y EE. UU.

La reputación de Tesla en el extranjero se basa en la confiabilidad, la rentabilidad y la capacidad de entregar soluciones integrales desde una sola fuente.



12,5 MVA, 66 kV: Transformador suministrado a **Australia**.



NEPEAN POWER MD's visit & Testing of 10 MVA 66 KV Transformer



Transformador auxiliar de 1.6 MVA, 60 Hz, suministrado a **Corea del Sur**.



Transformador de potencia de 12,5 MVA, 60 Hz, suministrado a **Corea del Sur**.



Transformador de 2 MVA, 27,6 x 0.6 kV suministrado a **Canadá**



Transformadores para minería subterránea suministrados a **Australia**



Transformador de 7.5 MVA instalado en **la mina de diamantes De Beers, Namibia**.



Transformador para minería montado sobre remolque suministrado a **Australia**.



Eficiencia sin Fronteras: Un Mundo de Energía Conectado



Transformador de interconexión de 12 MVA,
13,8/12,47 kV, 60 Hz suministrado a **Texas, EE. UU.**



Transformador de relación unitaria de 25/35 MVA,
13,8/13,8 kV, 60 Hz suministrado a **Texas, EE. UU.**



Transformador de servicio de 1 MVA, 4,16/0,48 kV,
60 Hz suministrado a **Texas, EE. UU.**



Transformador de servicio de 2 MVA, 13,8/0,48 kV,
60 Hz suministrado a **Texas, EE. UU.**



Transformador de 500 kVA, 66 kV
suministrado a **Zambia**

La División de Ingeniería y Gestión de Proyectos de Tesla (PEMD) maneja el ciclo de vida completo del proyecto: Ingeniería, Compras, Construcción, Pruebas y Puesta en Marcha (EPCC), entregando soluciones integrales de subestaciones y transmisión hasta la clase de 765 kV.



10-12.5 MVA 66-20KV UTE
SOLAR-SS to **Spain**.



Transformador de 12.5 MVA, 66 kV
suministrado a **Australia**

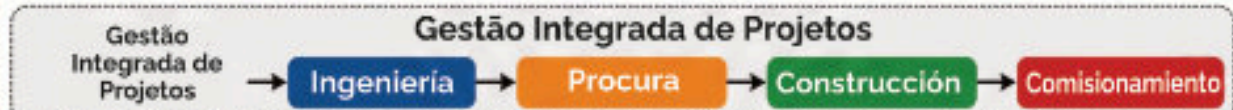
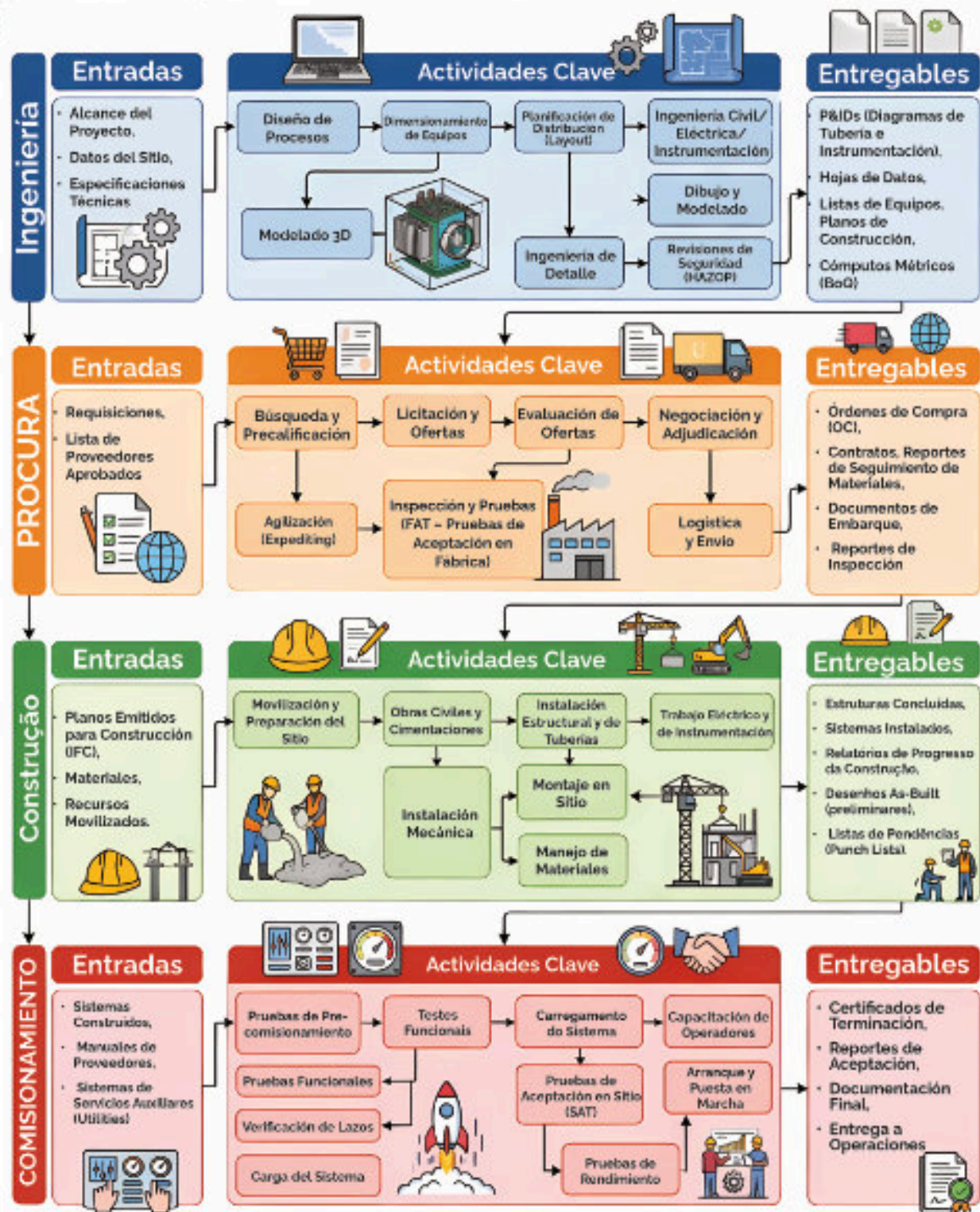


Transformador de 10 MVA, 66 kV
suministrado a **Australia**

Diagrama de Flujo EPCC

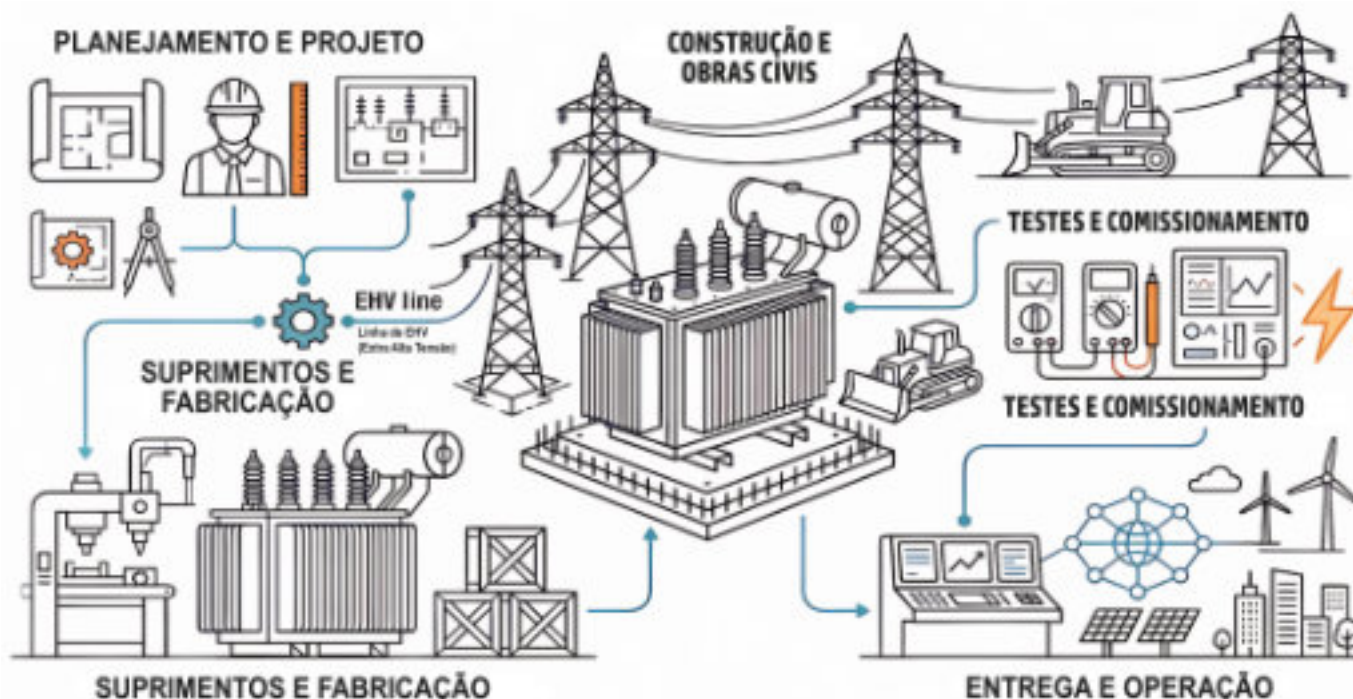


Ingeniería → Procura → Construcción → Comisionamiento



Más allá de la Manufactura:

Infraestructura EHV Integral Llave en Mano



Establecida en 1986, la **División de Ingeniería y Gestión de Proyectos de Tesla (PEMD)** ha evolucionado hasta convertirse en un socio global de primer nivel para soluciones eléctricas llave en mano. Brindamos responsabilidad de punto único para los proyectos de energía más complejos del mundo, integrando la capacidad manufacturera de Tesla con ingeniería de élite y ejecución en sitio.

Nuestras capacidades **EPCC (Ingeniería, Compras, Construcción y Puesta en Marcha)** abarcan todo el espectro de la infraestructura eléctrica, desde subestaciones de alta tensión hasta redes de transmisión de extra alta tensión (EHV) de hasta la clase de 765 kV.

Ya sea reestructurando centrales eléctricas antiguas o construyendo redes de servicios públicos desde cero (greenfield), PEMD ofrece versatilidad, seguridad y una ejecución disciplinada. **Al combinar la experiencia técnica con un enfoque centrado en el cliente, PEMD se ha convertido en el socio de infraestructura de confianza para grandes empresas de servicios públicos y gigantes del sector privado en cinco continentes.**

La Ventaja de PEMD: Una Fuente Única para la Energía Global

- **Maestría en Ingeniería:** Estudios de sistema y diseño integral para subestaciones de hasta 765 kV, garantizando estabilidad y conectividad de red sin interrupciones.
- **Ejecución de Extremo a Extremo:** Total responsibility for the supply, installation, testing, and commissioning of transformers, switchgear, GIS modules, bus ducts, and transmission towers.
- **Substation Automation:** Responsabilidad total por el suministro, instalación, pruebas y puesta en marcha de transformadores, celdas (switchgear), módulos GIS, ductos de barras y torres de transmisión.
- **Automatización de Subestaciones:** Experiencia en la entrega de Sistemas de Automatización de Subestaciones (SAS) avanzados y soluciones de redes inteligentes (smart grid) adaptadas a los requisitos modernos.
- **Trayectoria Internacional:** PEMD ha emprendido con éxito proyectos masivos en el extranjero, exportando paquetes completos de equipos para subestaciones y experiencia en ingeniería a más de 35 naciones.

Turnkey Projects (PEMD)



La División de Ingeniería y Gestión de Proyectos de Tesla (PEMD), establecida en 1986, se ha convertido en un socio de confianza para soluciones llave en mano en el sector de la energía eléctrica. Con una experiencia que abarca diseño, manufactura, montaje y puesta en marcha, PEMD entrega subestaciones completas y sistemas de potencia hasta la clase de 765 kV.

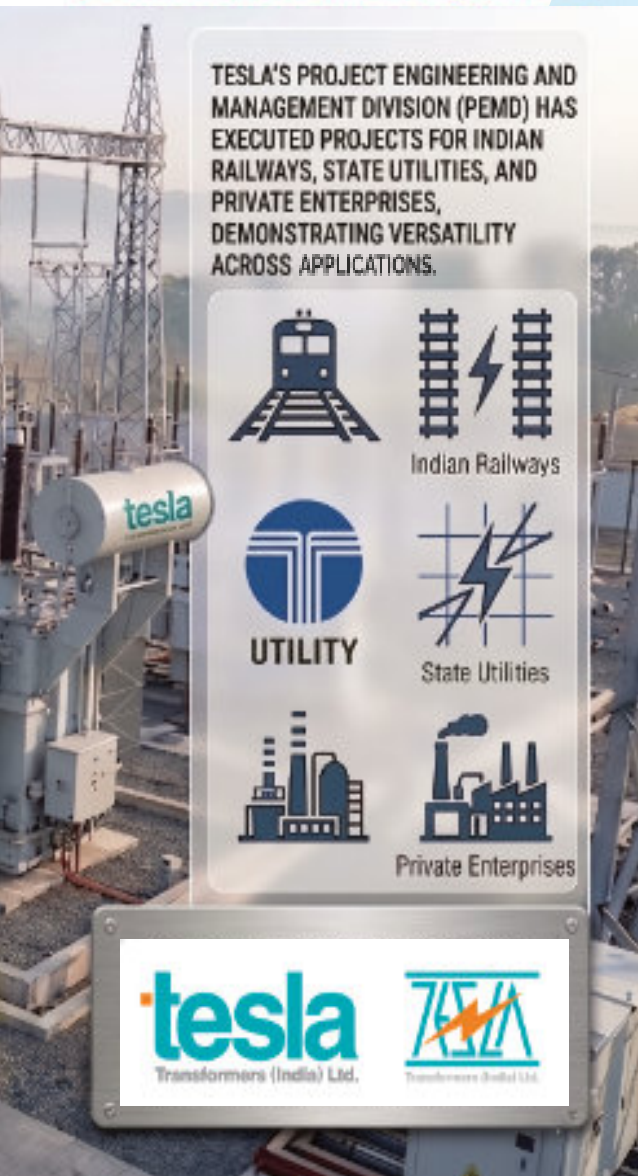
Nuestras capacidades llave en mano incluyen ingeniería, compras, construcción y puesta en marcha (EPCC) de subestaciones de alta tensión, líneas de transmisión y redes de distribución. Tesla ha ejecutado proyectos para los Ferrocarriles de la India, empresas de servicios públicos estatales y empresas privadas, demostrando versatilidad en diversas aplicaciones.

PEMD integra la fuerza manufacturera de Tesla con la experiencia en gestión de proyectos. Esto significa que los clientes se benefician de un único punto de responsabilidad, lo que garantiza la entrega oportuna, la rentabilidad y el cumplimiento de los estándares internacionales.



Subestación de 400 kV puesta en marcha en 2025-26

**More than 100, 33 kV Substations
commissioned in Bangladesh**



Infraestructura Integral Llave en Mano EHV Nuestras capacidades incluyen:

- Construcción de subestaciones hasta 765 kV.
- Reestructuración y modernización de centrales eléctricas.
- Ingeniería, suministro, instalación y puesta en marcha de Sistemas de Automatización de Subestaciones (SAS), soluciones de conectividad de red, módulos GIS, subestaciones compactas y subestaciones móviles.
- Control de calidad y pruebas en cada etapa del proyecto.

La división PEMD de Tesla también ha emprendido proyectos en el extranjero, exportando no solo transformadores, sino paquetes completos de equipos para subestaciones. Nuestros ingenieros aportan una vasta experiencia en la ejecución de proyectos, integrando las compras, la construcción y la puesta en marcha en una entrega sin contratiempos.

Al combinar la experiencia técnica con un enfoque en el cliente, PEMD garantiza que **Tesla no sea solo un fabricante, sino un proveedor de soluciones integrales para la infraestructura eléctrica global.**



Patio de maniobras (switchyard) de 132 kV
puesto en marcha en 2025-26

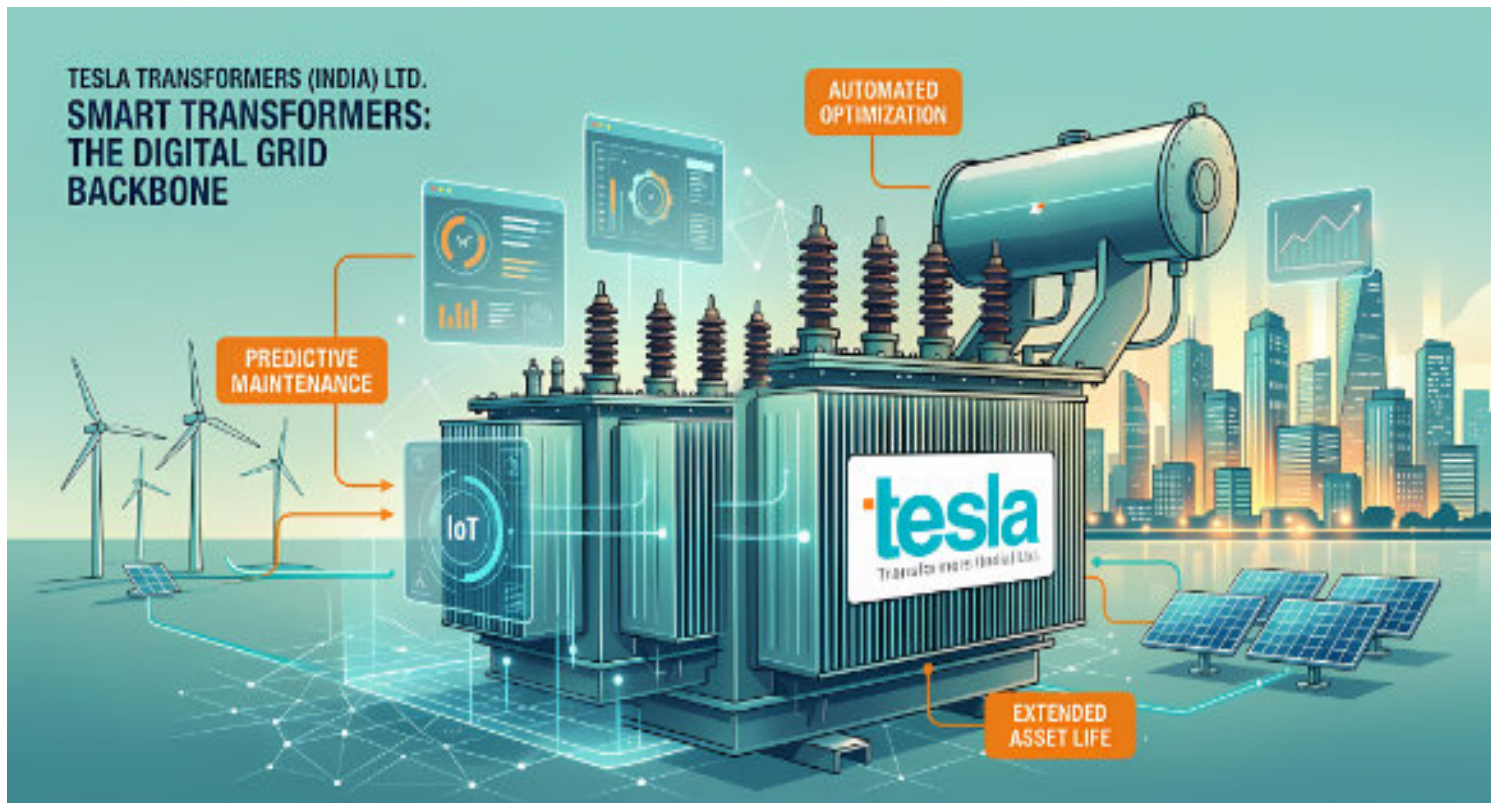


Subestación de 33 kV en Bangladés

Transformadores Inteligentes y Ecológicos: Innovando para una Red Eléctrica Sustentable

Tesla Transformers (India) Ltd. es pionera en la transición digital y ambiental del panorama energético global. Nuestras iniciativas inteligentes y ecológicas (Smart & Green) ofrecen infraestructura probada en campo hoy, y diseñada para las demandas evolutivas de la red del mañana.

Transformadores Inteligentes: El Pilar de la Red Digital



Estamos redefiniendo la estabilidad de la red mediante inteligencia en tiempo real. Al integrar tecnología **de Internet de las Cosas (IoT)**, nuestros transformadores inteligentes proporcionan:

- **Mantenimiento Predictivo:** Monitoreo en tiempo real de la salud térmica y los parámetros del aceite para prevenir apagones antes de que ocurran.
- **Optimización Automatizada:** Ajuste automático de voltaje y calidad de energía para equilibrar las entradas fluctuantes de fuentes de energía renovable, como la eólica y la solar.
- **Vida Útil Extendida del Activo:** Diagnósticos digitales que reducen los costos de mantenimiento y maximizan la vida operativa de cada unidad.



Transformadores Ecológicos (Green): Sustentabilidad Sin Concesiones

En línea con los mandatos ambientales globales y los objetivos ESG, Tesla ofrece diseños "Verdes" enfocados en una operación amigable con el medio ambiente:

- **Enfriamiento Confiable:** Los aceites ésteres de base vegetal proporcionan seguridad contra incendios y biodegradabilidad.
- **Ingeniería Reciclable:** Uso de materiales de construcción sustentables para reducir la huella de carbono total del proceso de fabricación.
- **Cumplimiento Global:** Nuestras unidades ecológicas aseguran la comercialización en regiones con las regulaciones ambientales más estrictas, contribuyendo a la conservación de energía a nivel mundial.



La Ventaja Tesla: Por qué los Líderes Globales nos Eligen

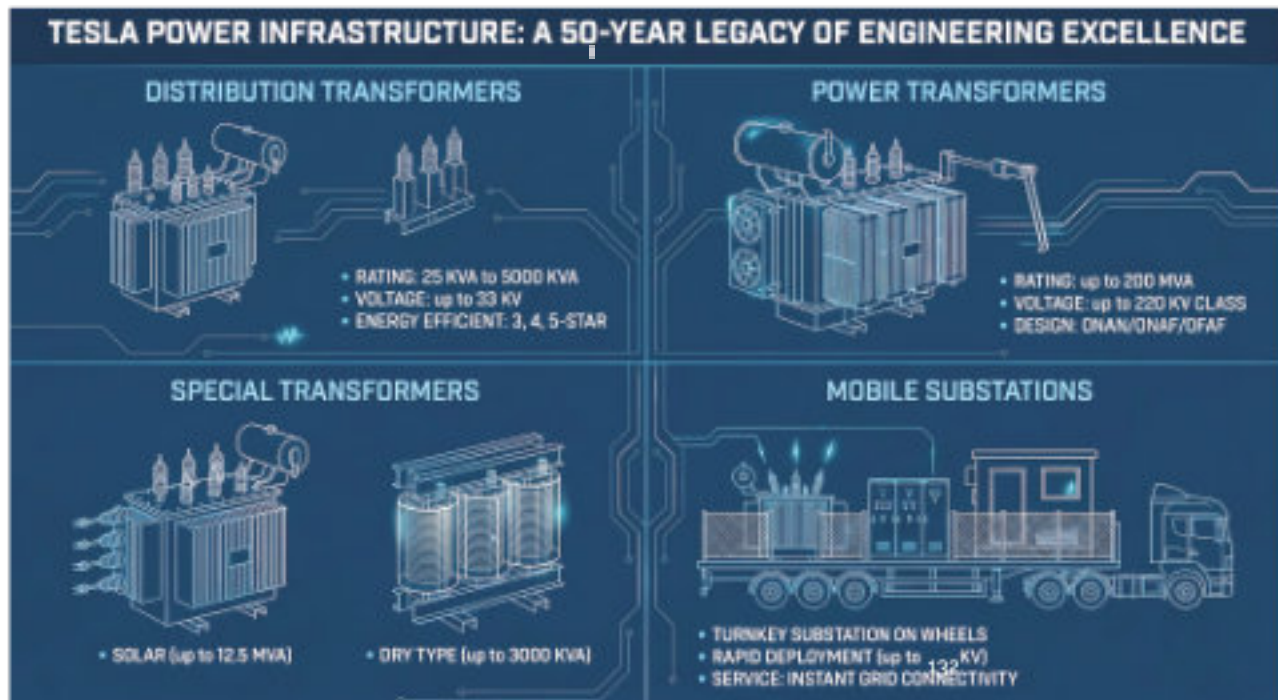
- **Cinco Décadas de Adaptabilidad en Ingeniería:** Desde unidades de tipo seco para interiores hasta transformadores rectificadores de devanados múltiples, ofrecemos soluciones personalizadas para cada red.
- **Estándares Internacionales:** Dominio de parámetros globales incluyendo IEEE, ANSI, NEMA, IEC y SABS.
- **Escala Masiva:** Una capacidad anual de 20.000 MVA garantiza que podamos cumplir con los requisitos de volumen de cualquier proyecto industrial o de servicios públicos internacional.
- **Validación Comprobada:** Con más de 500 unidades probadas en laboratorios de primer nivel como KEMA (Países Bajos), CPRI y ERDA, nuestro rendimiento está garantizado globalmente.

70 MVA, 132-33 KV
POWER TRANSFORMER
Substation



Portafolio de Productos:

Un Ecosistema Integral de Soluciones de Energía



Tesla Transformers ofrece uno de los portafolios de equipos de potencia eléctrica más versátiles y tecnológicamente avanzados de la industria. Nuestro ecosistema está diseñado para servir a todos los segmentos del mercado global: desde empresas de servicios públicos rurales y redes inteligentes urbanas hasta complejos industriales masivos y parques de energía renovable de alta capacidad.

Al integrar más de 50 años de herencia en ingeniería con innovaciones digitales modernas, brindamos una solución de fuente única para las infraestructuras energéticas más exigentes del mundo.

Nuestro portafolio abarca:

Soluciones de Distribución: Diseñadas para una eficiencia del 99.9%, nuestra gama de distribución maneja cargas desde 25 kVA hasta 10,000 kVA con monitoreo inteligente de IoT.

Infraestructura de Potencia: Unidades de alta tensión de hasta 200 MVA, Clase 220 kV, que forman la columna vertebral de las redes de transmisión nacionales e internacionales.

Ingeniería de Propósito Especial: Transformadores personalizados para plantas químicas, terminales de petróleo y gas, y aplicaciones de hornos de arco, con devanados y aislamiento especializados para entornos hostiles.

Subestaciones Móviles y Unitarias (USS):

Soluciones de potencia compactas y transportables hasta la Clase de 132 kV, diseñadas para un despliegue rápido en sitios mineros remotos o centros urbanos densos.

Integración de Renovables: Transformadores para inversores solares y eólicos optimizados para cargas fluctuantes y un rendimiento energético máximo.

Transformadores Especiales para Industrias:

Incluyen unidades tipo seco para interiores/exteriores, transformadores de montaje en poste y transformadores elevadores/reductores de doble devanado con conductores de aluminio o cobre.

Este amplio portafolio asegura que Tesla pueda atender cada segmento del mercado con productos adaptados a necesidades específicas, respaldados por un riguroso control de calidad y soporte posventa.

Laboratorio de Pruebas Acreditado por NABL



Al integrar la calidad en cada proceso, Tesla garantiza que los clientes reciban productos confiables, eficientes y contruidos para durar. La garantía de calidad no es solo un departamento; es una filosofía que define la identidad de Tesla.

La calidad es la piedra angular de Tesla Transformers. **Nuestro Sistema de Gestión de Calidad (SGC)** se basa en la prevención en lugar de la corrección, asegurando la excelencia en cada etapa del diseño, la fabricación y el servicio..

El laboratorio de pruebas de Tesla, acreditado por NABL, realiza pruebas de rutina, de tipo y especiales de acuerdo con las normas IEC 60076 e IS 2026. Las pruebas de rutina incluyen la medición de la relación de transformación, verificaciones de impedancia y cálculos de pérdidas. Las pruebas de tipo cubren el impulso de rayo y el aumento de temperatura, mientras que las pruebas especiales evalúan los niveles de ruido, armónicos e impedancia de secuencia cero.

Cada transformador se somete a inspecciones estrictas, desde la selección de la materia prima hasta el ensamblaje final. Los empleados realizan controles de calidad de autoevaluación, tratando la siguiente estación de trabajo como si fuera su cliente. Esta cultura de responsabilidad garantiza que los defectos se identifiquen y corrijan de inmediato.

Tesla ha obtenido las certificaciones ISO 9001, 14001 y OHSAS 18001, lo que refleja nuestro compromiso con la calidad, la responsabilidad ambiental y la seguridad ocupacional. Las auditorías internas y externas regulares garantizan la conformidad con los estándares internacionales.

Nuestros productos cuentan con pruebas de tipo realizadas en laboratorios reconocidos mundialmente como KEMA (Países Bajos), CPRI (India) y ERDA (India), lo que refuerza la credibilidad y la garantía de rendimiento. Con más de 500 transformadores con pruebas de tipo hasta la fecha, Tesla se encuentra entre los pocos fabricantes indios con una validación tan extensa.

Garantía de Calidad: Excelencia con Pruebas de Tipo

Tesla Transformers ha demostrado consistentemente su fortaleza técnica a través de extensas pruebas de tipo en laboratorios acreditados internacionalmente. Hasta la fecha, **más de 500 transformadores de diversas potencias** han superado pruebas de tipo, posicionando a Tesla como uno de los pocos fabricantes indios con tal récord.

Aspectos Destacados:

- Transformador de clase **50 MVA, 132/13.33 kV** con pruebas de tipo realizadas en el laboratorio **CPRI (STL)**.
- Transformadores de potencia de hasta **100 MVA, Clase 220 kV** con pruebas de tipo en nuestro propio laboratorio acreditado por NABL-ILAC y certificado bajo **ISO 17025**.
- Potencias desde **50 kVA hasta 5000 kVA** con pruebas de tipo realizadas en **KEMA (Países Bajos)**.
- Numerosas unidades validadas en **CPRI y ERDA (India)**.

Las pruebas de tipo abarcan impulso de rayo, elevación de temperatura, resistencia al cortocircuito y medición de armónicos. Estas rigurosas evaluaciones garantizan que los productos Tesla cumplan o superen los estándares IEC, ANSI, BS e IS. Al invertir en pruebas de tipo, Tesla brinda a los clientes total confianza en la confiabilidad, seguridad y rendimiento del producto.



50MVA 132kV at CPRI (STL Lab) for SCT

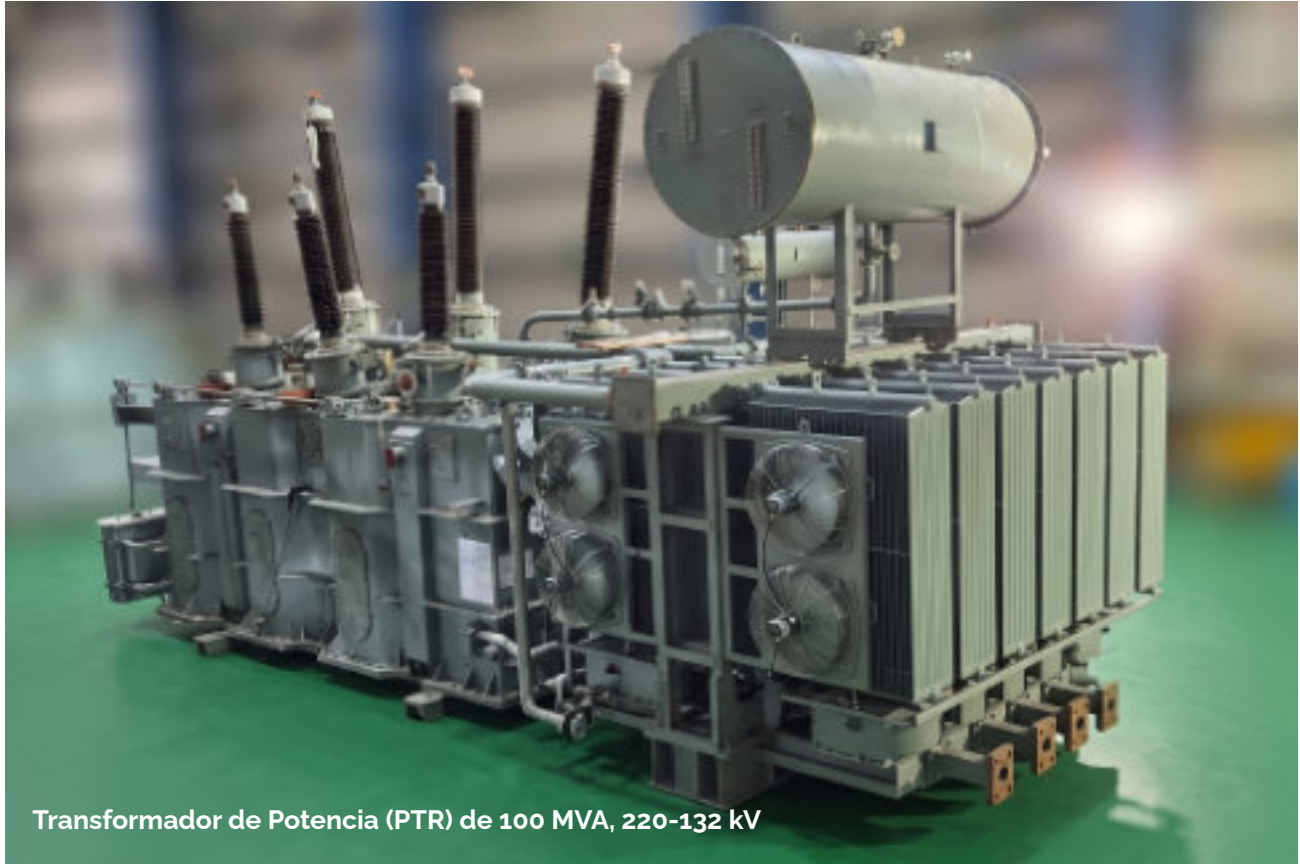


60MVA 132-33kV at Impulse Lab



ISO/IEC 17025:2017 (NABTCL)
Certificate Number : TC - 13012

Cada certificado es un testimonio de nuestra excelencia en ingeniería y de nuestro compromiso con los estándares globales.



Transformador de Potencia (PTR) de 100 MVA, 220-132 kV

Nos especializamos en diseños personalizados que utilizan simulación electromagnética 3D avanzada para predecir y mitigar puntos calientes, pérdidas por dispersión y esfuerzos mecánicos mucho antes de que se bobine la primera bobina.



Transformador de Potencia de 50 MVA, 220-33 kV.

Transformadores de Potencia EHV: Ingeniería sin igual hasta 200 MVA, Clase 220 kV

La División de Transformadores de Potencia de Tesla Transformers (India) Ltd. representa la cúspide de la ingeniería de alta tensión. Diseñadas para resistir severos esfuerzos de cortocircuito y condiciones de impulsos de rayo, nuestras unidades de potencia forman la columna vertebral confiable de las redes de transmisión nacionales y grandes complejos industriales en todo el mundo.

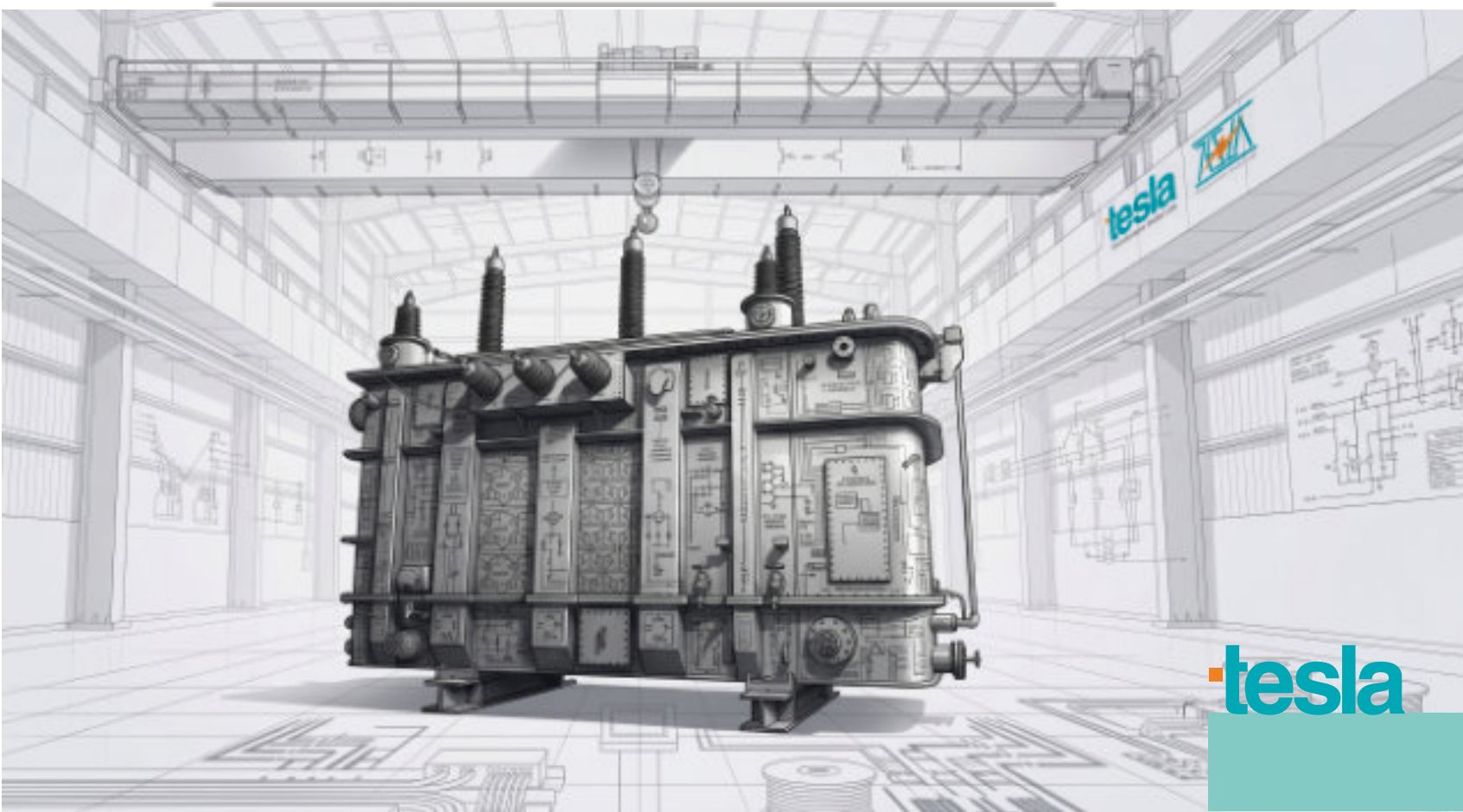
Cada unidad está optimizada para garantizar la máxima disponibilidad operativa y resiliencia dinámica, cumpliendo con los estándares internacionales más rigurosos.

Características Técnicas:

- **Más de 500 Referencias con Pruebas de Tipo:** Estamos entre los fabricantes más validados del mundo, con extensas pruebas de tipo en KEMA (Países Bajos), CPRI y ERDA.
- **Diseño 3D Personalizado:** Nuestros ingenieros utilizan modelos y simulaciones 3D avanzadas para optimizar el rendimiento térmico y mecánico de cada unidad.
- **Regulación de Carga Avanzada:** Disponible con cambiadores de tomas bajo carga (OLTC) para una regulación de tensión sin interrupciones.
- **Resiliencia Dinámica:** Verificada para resistencia a impulsos y cortocircuitos hasta la clase de 200 MVA, 220 kV.

Matriz de Validación:

Laboratory	Entity	Highest Rating Validated
KEMA	International	50 kVA to 5000 kVA
CPRI (STL)	NABL / Global	50 MVA 132/11 kV Class
Tesla Lab	NABL Accredited	100 MVA 220 kV Class



Transformadores Solares

Potenciando el Futuro de las Energías Renovables

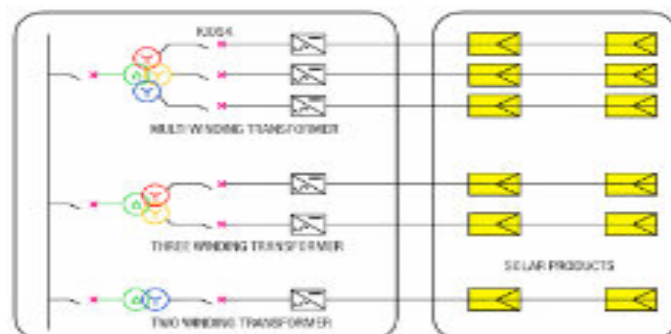
A medida que el mundo transita hacia la energía renovable, Tesla Transformers se ha posicionado a la vanguardia de la integración solar. Nuestros transformadores solares están diseñados específicamente para satisfacer los exigentes requisitos de los parques fotovoltaicos (PV) y las redes de distribución solar. A diferencia de los transformadores convencionales, las unidades solares deben manejar cargas fluctuantes, tensiones ambientales y estándares de eficiencia rigurosos.

Capacidades y Aplicaciones:

Los transformadores solares de Tesla alcanzan hasta 30 MVA, con tensiones de AT de 11, 22 y 33 kV, y tensiones de BT adaptadas a los requisitos del cliente. Proporcionan aislamiento galvánico entre el inversor y la red de alimentación, garantizando seguridad y confiabilidad. La resistencia mecánica se mejora mediante una robusta construcción de devanados, mientras que los sistemas de enfriamiento (natural o aire forzado) mantienen un rendimiento óptimo.

Las aplicaciones incluyen la transformación elevadora de voltaje desde la salida del inversor a las redes de media tensión, la integración en granjas solares y la distribución para proyectos renovables híbridos. Tesla ha suministrado con éxito transformadores solares en la India, Asia y África, cumpliendo con los estándares internacionales y las especificaciones de los clientes.

Al combinar bajas pérdidas, alta eficiencia y una construcción duradera, los transformadores solares de Tesla permiten a los desarrolladores maximizar el rendimiento energético y reducir los costos operativos.



**Tecnología
confiable
para un
mundo más
verde**



Al ofrecer estos productos, Tesla apoya a las empresas de servicios públicos y a las industrias a equilibrar la oferta y la demanda, reducir la huella de carbono y prepararse para las necesidades energéticas del futuro.

Nuestro compromiso con la eficiencia refleja nuestra visión más amplia: entregar soluciones que no solo sean confiables, sino también sostenibles.



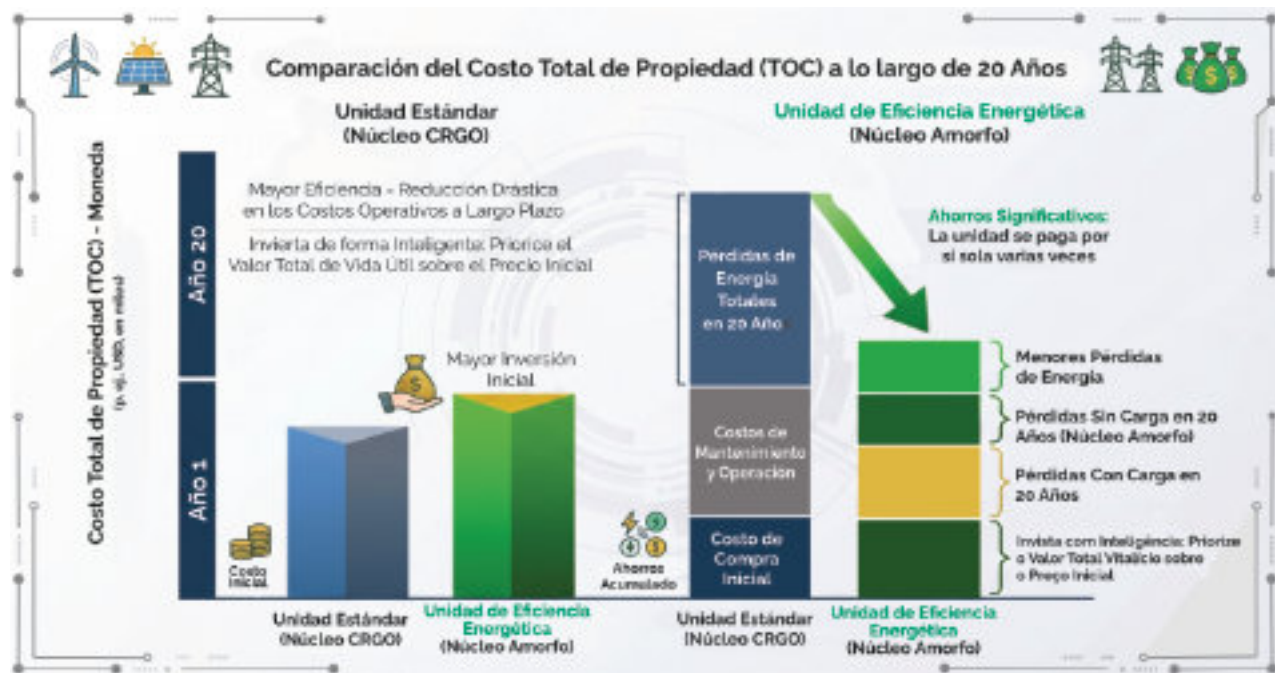
BIS ENERGY EFFICIENCY CHART

Maximum Total Losses as per Latest Amendment IS 1180 (Level 1)							
Rating (KVA)	Impedance (Percent)	Maximum Total Loss (Watts)					
		11 KV Losses (Energy Efficiency Level 1)		22 KV Losses (Energy Efficiency Level 1)		33 KV Losses (Energy Efficiency Level 1)	
		50 % Load	100% Load	50 % Load	100% Load	50 % Load	100% Load
16	4.50	135	440	142	462	145	473
25	4.50	190	635	200	667	204	683
63	4.50	340	1140	357	1197	366	1226
100	4.50	475	1650	499	1733	511	1774
160	4.50	670	1950	704	2048	720	2096
200	4.50	780	2300	819	2415	839	2473
250	4.50	980	2930	1029	3077	1054	3150
315	4.50	1025	3100	1076	3255	1102	3333
400	4.50	1225	3450	1286	3623	1317	3709
500	4.50	1510	4300	1586	4515	1623	4623
630	4.50	1860	5300	1953	5565	2000	5698
800	5.00	2287	6403	2401	6723	2459	6883
1000	5.00	2790	7700	2930	8085	2999	8278
1250	5.00	3300	9200	3465	9660	3548	9890
1600	6.25	4200	11800	4410	12390	4515	12685
2000	6.25	5050	15000	5303	15750	5429	16125
2500	6.25	6150	18500	6458	19425	6611	19888

Maximum Total Losses as per Latest Amendment IS 1180 (Level 2)							
Rating (KVA)	Impedance (Percent)	Maximum Total Loss (Watts)					
		11 KV Losses (Energy Efficiency Level 2)		22 KV Losses (Energy Efficiency Level 2)		33 KV Losses (Energy Efficiency Level 2)	
		50 % Load	100% Load	50 % Load	100% Load	50 % Load	100% Load
16	4.50	120	400	126	420	129	430
25	4.50	175	595	184	625	188	640
63	4.50	300	1050	315	1103	323	1129
100	4.50	435	1500	457	1575	468	1613
160	4.50	570	1700	599	1785	613	1828
200	4.50	670	2100	704	2205	720	2258
250	4.50	920	2700	966	2835	989	2903
315	4.50	955	2750	1003	2888	1027	2956
400	4.50	1150	3300	1208	3465	1236	3548
500	4.50	1430	4100	1502	4305	1537	4408
630	4.50	1745	4850	1832	5093	1876	5214
800	5.00	2147	5838	2254	6130	2308	6276
1000	5.00	2620	7000	2751	7350	2817	7525
1250	5.00	3220	8400	3381	8820	3462	9030
1600	6.25	3970	11300	4169	11865	4268	12148
2000	6.25	4790	14100	5030	14805	5149	15158
2500	6.25	5900	17500	6195	18375	6343	18813

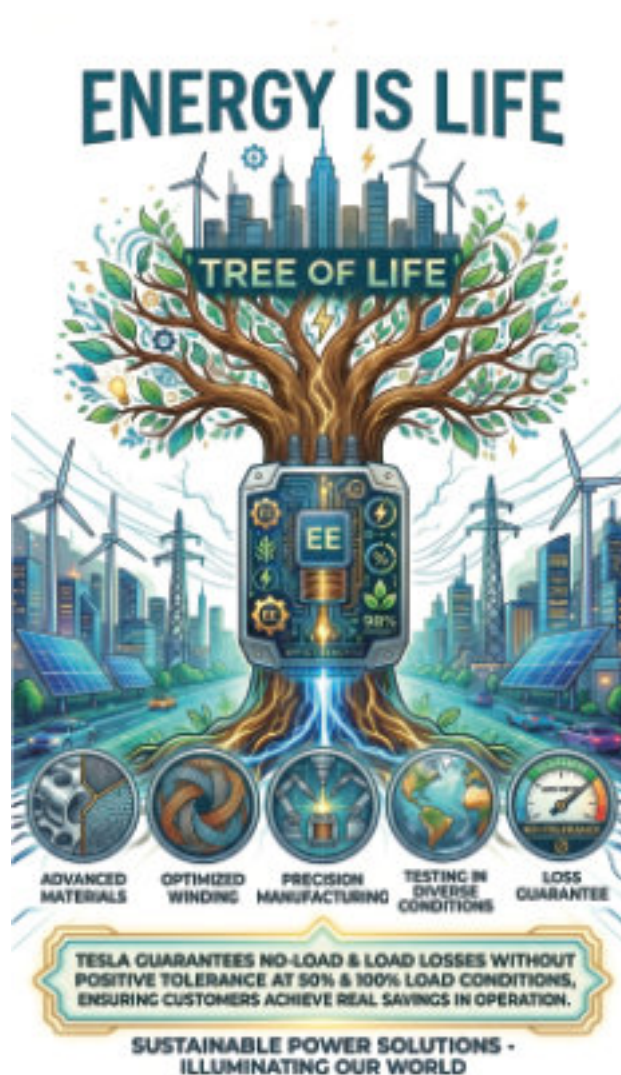
Maximum Total Losses as per Latest Amendment IS 1180 (Level 3)							
Rating (KVA)	Impedance (Percent)	Maximum Total loss (Watts)					
		11 KV Losses (Energy Efficiency Level 3)		22 KV Losses (Energy Efficiency Level 3)		33 KV Losses (Energy Efficiency Level 3)	
		50 % Load	100% Load	50 % Load	100% Load	50 % Load	100% Load
16	4.50	108	364	113	382	116	391
25	4.50	158	541	166	568	170	582
63	4.50	270	956	284	1004	290	1028
100	4.50	392	1365	412	1433	421	1467
160	4.50	513	1547	539	1624	551	1663
200	4.50	603	1911	633	2007	648	2054
250	4.50	864	2488	907	2612	929	2675
315	4.50	890	2440	935	2562	957	2623
400	4.50	1080	3214	1134	3375	1161	3455
500	4.50	1354	3909	1422	4104	1456	4202
630	4.50	1637	4438	1719	4660	1760	4771
800	5.00	2015	5323	2116	5589	2166	5722
1000	5.00	2460	6364	2583	6682	2645	6841
1250	5.00	3142	7670	3299	8054	3378	8245
1600	6.25	3753	10821	3941	11362	4034	11633
2000	6.25	4543	13254	4770	13917	4884	14248
2500	6.25	5660	16554	5943	17382	6085	17796

Transformadores de Alta Eficiencia



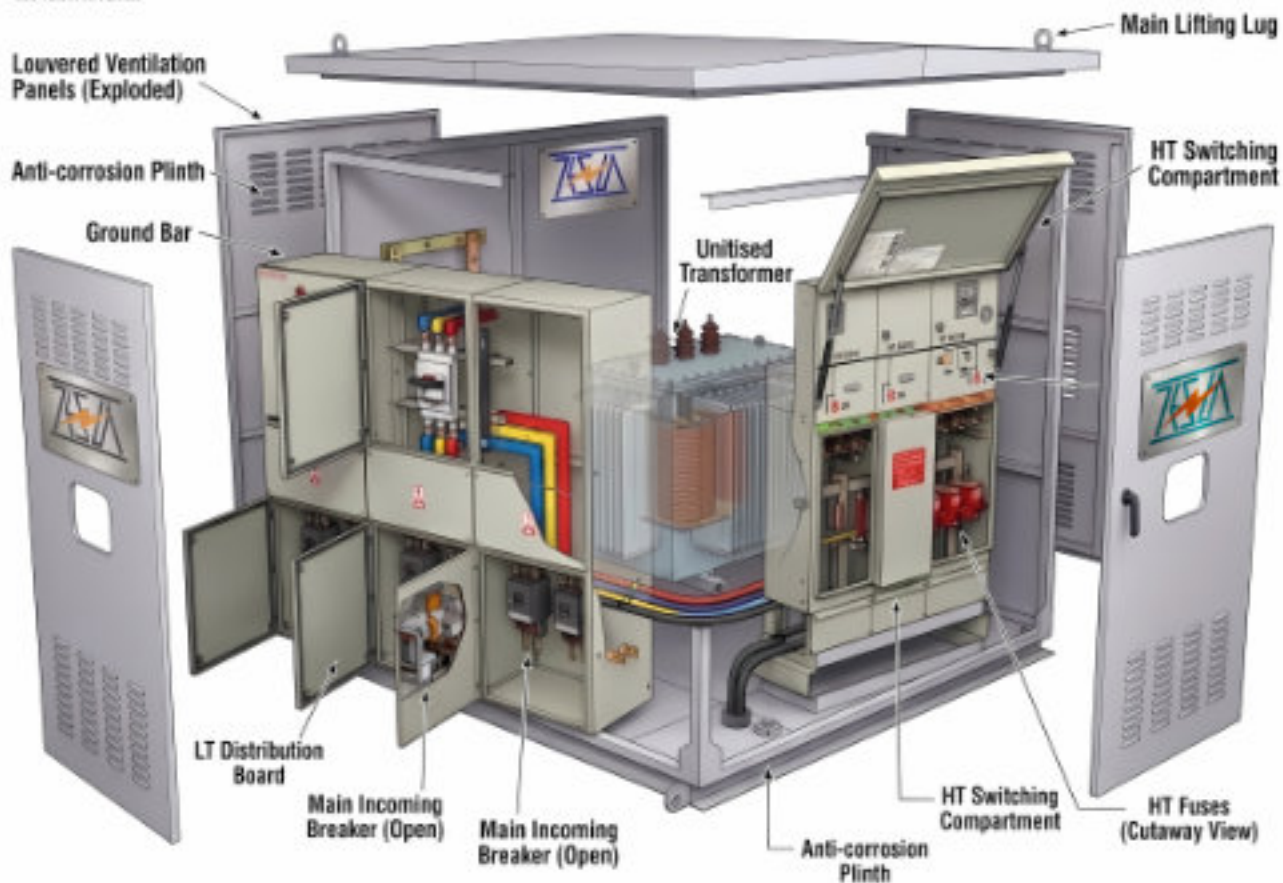
Tesla Transformers (India) Limited es pionero en la fabricación de unidades diseñadas para maximizar el ahorro y minimizar las pérdidas:

- **Historial Probado:** Se han suministrado más de 25,000 unidades a diversas empresas de servicios públicos, mejorando la eficiencia de las redes eléctricas.
- **Clasificación por Estrellas:** Los equipos se categorizan en niveles de 3, 4 o 5 estrellas según su rendimiento.
- **Garantía de Pérdidas:** Tesla asegura niveles de pérdidas en vacío y con carga sin tolerancia positiva (al 50% y 100% de carga), lo que garantiza un ahorro económico real para el usuario.
- **Beneficios Clave:**
 - Reducción directa de los costos operativos mediante menores pérdidas de energía.
 - Cumplimiento estricto de las normativas de eficiencia energética (como los estándares BEE).
 - Mayor vida útil y confiabilidad del equipo gracias a su diseño robusto.
 - Aporte significativo a las metas de conservación de energía y reducción de la huella de carbono.





UNITISED PACKAGE SUB STATION - Exploded Compartment View



Tesla suministró una USS de 2500 kVA, 33/0.433 kV, con transformador de resina encapsulada y GIS, instalada en un centro comercial.

Transformadores mineros montados sobre remolque suministrados a Australia



Subestación Unitaria Compacta (USS)



Las **Subestaciones Unitarias Compactas (USS)** de Tesla están diseñadas para ser la solución definitiva "plug-and-play" para entornos exigentes. Al integrar componentes de alta tensión (AT), transformador y baja tensión (BT) en una sola carcasa portátil, estas unidades proporcionan una transición fluida desde la transmisión hasta la distribución en áreas remotas o con espacio limitado.

La **USS** está diseñada específicamente para la alimentación de energía de alta a baja tensión en minas a cielo abierto, sitios de construcción y ciudades metropolitanas. Su arquitectura compacta la hace ideal para traslados frecuentes e instalaciones tanto en interiores como en exteriores. Para una máxima movilidad, la subestación se monta sobre bastidores de patines (skids), ruedas o canales, e incluye ganchos de izaje integrados.

Características Principales de la USS de Tesla

Nuestra ingeniería se centra en la seguridad, la durabilidad y la facilidad operativa:

- **Movilidad:** Compacta, portátil y lista para su instalación inmediata.
- **Gestión Térmica:** Diseñada para un rendimiento de enfriamiento superior.
- **Resistencia a la Corrosión:** Todos los sujetadores son de acero inoxidable o acero galvanizado.
- **Versatilidad:** Disponible con transformadores de tipo seco o enfriados por aceite.
- **Bajo Mantenimiento:** Diseñada para una alta confiabilidad con requisitos mínimos de servicio.
- **Personalización:** Diseños a medida con una estética superior para satisfacer las necesidades específicas del cliente.
- **Seguridad:** Todos los compartimentos están iluminados.
- **Cumplimiento:** El diseño cumple con las normas IEC 62271 e IEC 1331.
- **Resistente a la Intemperie:** Construida para soportar todas las condiciones climáticas.

Combinaciones de Diseño y Compartimentos

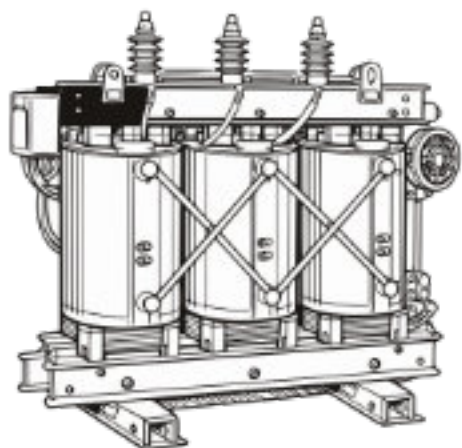
La USS se divide en tres secciones críticas, cada una con una variedad de configuraciones tecnológicas:

Compartimento de AT	Compartimento del Transformador	Compartimento de BT
Unidad Principal de Anillo (RMU)	Transformador Enfriado por Aceite	Interruptor de Bastidor Abierto (ACB)
Interruptor de Vacío (VCB)	Tipo Seco Encapsulado en Resina	Interruptor de Caja Moldeada (MCCB)
Seccionadores bajo Carga	Tipo Seco VPI	Unidades de Fusibles y Fusibles
Interfaz SCADA	Diseño de Bajas Pérdidas / Tanque Corrugado	Medición con opción SCADA

Soluciones Especializadas: Transformadores Mineros Montados sobre Remolque

Tesla también ofrece soluciones de energía móvil de servicio pesado para el sector minero internacional. Un ejemplo notable es nuestro Transformador Minero Montado sobre Remolque, diseñado y suministrado específicamente para la industria minera australiana, lo que demuestra nuestra capacidad para cumplir con los rigurosos estándares globales para equipos de potencia robustecidos.

Transformadores Tipo Seco



Los transformadores tipo seco de Tesla están fabricados específicamente para entornos que exigen la máxima seguridad, confiabilidad y un mantenimiento mínimo. A diferencia de las unidades sumergidas en aceite, emplean sistemas de aislamiento de alta temperatura y materiales no inflamables, lo que elimina el riesgo de incendio o explosión y garantiza la seguridad operativa a largo plazo.

- **Rango de Capacidad:** 100 kVA – 3000 kVA
- **Cumplimiento Normativo:** IEC 60076 | IS 2026 | IEC 726
- **Opciones de Diseño:** VPI y Resina Encapsulada
- **Clases de Aislamiento:** F | H | C



Ventajas Clave

Mantenimiento Cero: Sin líquidos aislantes ni comprobaciones periódicas de aceite.

Operación Ecológica: Materiales no biodegradables aptos para entornos hostiles o sensibles.

Seguridad Mejorada: Ideal para centros de carga, plantas químicas e instalaciones interiores donde el uso de aceite está restringido.

Economía del Ciclo de Vida: Menor costo total de propiedad a pesar de una mayor inversión inicial.

Tesla ofrece configuraciones de gabinete personalizadas (abiertas, ventiladas y no ventiladas) adaptadas a las condiciones de instalación. Cada unidad se somete a rigurosas pruebas de resistencia dinámica al cortocircuito, resistencia de aislamiento y cumplimiento de BIL, lo que garantiza un rendimiento confiable en condiciones exigentes.

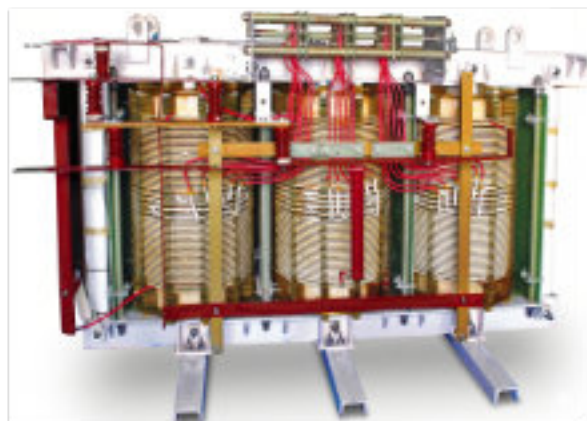


La Ventaja Tesla

Los transformadores tipo seco son la opción preferida para:

- Industrias regidas por estrictas normativas ambientales.
- Centros urbanos con espacio o ventilación limitados.
- Proyectos de energía renovable que requieren instalaciones interiores seguras.

Matriz de Validez



Parámetro	Norma / Referencia de Ensayo	Método de Validación	Resultado Típico
Elevación de Temperatura	IEC 60076-11 / IS 11071	Ensayo de Tipo	Centro de bobinas Clase F
Resistencia de Aislamiento	IEC 60343	Ensayo de Rutina	> 1000 MO
Resistencia a Cortocircuito	IEC 60076-5	Ensayo de Tipo	Superado
Carga Parcial	IEC 60370	Ensayo de Rutina	< 10 µC
Nivel de Ruido	IS 2026-10	Ensayo de Rutina	≤ 60 dB(A)
Eficiencia	IEC 60076-1	Ensayo de Rutina	> 99.9%
Adecuación Ambiental	Especificación Interna Tesla T-DT-07	Validación de Diseño	Certificado para sitios interiores/ambientes severos

La experiencia en ingeniería de Tesla garantiza confiabilidad, eficiencia y una vida útil prolongada, convirtiendo a estos transformadores en una piedra angular de la infraestructura energética sostenible.





Transformadores de Distribución: El Núcleo Resiliente de la Red Moderna

Rango de Potencia: 25 kVA – 10,000 kVA

Los **transformadores de distribución de Tesla** constituyen el vínculo más confiable entre la red de alta tensión y el consumidor final. Diseñados para la era de las **Redes Inteligentes (Smart Grid)**, ofrecen la **resiliencia térmica** y la **precisión eléctrica** necesarias para manejar cargas fluctuantes e integrar energías renovables.

Cada unidad está respaldada por el **Programa de Calidad “Prevención Primero” (TQP)** de Tesla, garantizando un ciclo de vida de más de **25 años** con mantenimiento mínimo.

◆ Ventajas Técnicas

- **Eficiencia sin Tolerancia Positiva:** Total cumplimiento con IS 1180 (Niveles 1, 2, 3). Las pérdidas se garantizan sin tolerancia positiva: la eficiencia que se paga es la que se obtiene.
- **Resistencia Térmica:** Construidos con cobre electrolítico 99,9% puro y acero CRGO de alta permeabilidad, minimizan los puntos calientes y prolongan la vida útil del aislamiento más allá del estándar de 25 años.
- **Configuraciones Versátiles:** Disponibles en diseños sumergidos en aceite (respiración libre o herméticamente sellados) y secos avanzados (Resina Fundida o VPI).
- **Fabricación de Precisión:** Distribución de flujo optimizada que reduce armónicos y mejora la seguridad.
- **Flexibilidad de Montaje:** Diseñados para instalación en poste, plataforma o suelo, adaptándose tanto a redes rurales aéreas como a sistemas urbanos subterráneos.
- **Excelencia en Sellado:** Diseños herméticamente sellados que evitan la entrada de aire y humedad, eliminando prácticamente el mantenimiento del aceite.
- **Preparados para Ambientes Severos:** Recubrimientos especializados y construcción robusta para regiones costeras, químicamente activas o de alta temperatura ambiente.



📊 Matriz de Validez

Parámetro	Norma / Referencia	Método de Validación	Resultado Típico
Eficiencia (IS 1180 Niveles 1-3)	IS 1180	Ensayo de Rutina	Pérdidas garantizadas sin tolerancia positiva
Elevación de Temperatura	IEC 60076-2	Ensayo de Tipo	Dentro de límites Clase A/F
Resistencia a Cortocircuito	IEC 60076-5	Ensayo de Tipo	Superado
Impedancia	IS 2026	Ensayo de Rutina	Dentro de tolerancia especificada
Nivel de Ruido	IS 2026-10	Ensayo de Rutina	≤ 55 dB(A)
Adecuación Ambiental	Especificación Interna Tesla T-DT-09	Validación de Diseño	Certificado para sitios costeros/químicos/alta temperatura



Our Clients

AIR PORTS:

- Indira Gandhi International Airport, New Delhi India
- Chhatrapati Shivaji International Airport, Mumbai India
- Tribhuvan International Airport, Kathmandu Nepal

AGRO CHEMICAL PLANTS

- Asian Paints
- Bindal Agro Chemicals Ltd.
- Cereal Agrotech Pvt. Ltd.
- Deccan Sugars
- Emmennar Chem Pvt. Ltd.
- Glampotech Agro Process Pvt. Ltd.
- ICI India Ltd.
- K.P. Solvex Ltd.
- National Steel and Agro Industries Ltd.
- Raigarh Solvent Extraction Pvt. Ltd.
- SKG Solvex Ltd.
- SKG Solvent Extraction Pvt. Ltd.
- Unialkem Fertilizers Ltd.

CABLE/ELECT. INDUSTRIES

- ABB Ltd.
- Alstom Limitd
- Areva T & D India Ltd.
- SPIC-SMO Ltd.
- Alucast Found Bgm Pvt. Ltd.
- Bharat Heavy Electricals Limited (BHEL)
- Bajaj Electricals Ltd.
- Bharat Bijlee Ltd.
- Cable Corporation of India Ltd.
- Crompton Greaves Ltd.
- Emco Limited
- Havells Ltd.
- Lapp Kabel India Ltd.
- Mavin Switchgear & Controls
- Neycer Electricals Pvt. Ltd.
- Ravin Cables Ltd.
- Raychem Rpg Limited
- Surya Roshni Ltd.
- TATA Power Ltd.

ELECTRICAL UTILITIES (Private Sector)

- BSES Ltd.
- GTL
- Reliance Energy Ltd.
- Siemens Ltd.
- SPANCO

COAL MINES

- Australian Mining Industry (In Mobile Substation)
- M.P. State Mining Corporation
- Northern Coalfields Ltd. (NCL)
- Neyveli Lignite Corporation Ltd. (NLCL)
- South Eastern Coalfields Ltd. (SECL)
- Spectrum Coal & Power Ltd.
- Western Coalfields Ltd. (WCL)

ELECTRICAL UTILITIES (Govt. Sector)

- APTRANSCO LTD.
- Delhi Vidyut Board (DVB)
- Director General of Supplies & Disposals (DGS&D)
- Grid Corp. Of Orissa Ltd. (GRIDCO)
- Haryana VidyutPrasaran Nigam Ltd. (HVPNL)
- Haryana Urban Development Authority (HUDA)
- Instrumentation Limited
- Karnataka Electricity Board (KEB)
- Madhya Pradesh Electricity Board (MPEB)
- MSEDCL
- Punjab Urban Development Authority (PUDA)
- Rajasthan State Electricity Board (RSEB)
- Tamil Nadu Electricity Board
- U.P. State Electricity Board (UPSEB)
- Maharashtra State Electricity Distrn. Co. Ltd. (MSEDCL)
- Maharashtra State Electricity Transmission Co. Ltd. (MSETCL)
- Punjab State Transmission Corpn. Ltd. (PSTCL)
- Central Electricity Supply Utility of Orissa (CESU)
- Assam Power Distribution Corporation Limited
- Southern Electricity Supply Company of Orissa Ltd. (SOUTHCO)
- Punjab State Power Corporation Limited (PSPCL)
- Tamil Nadu Generation & Distribution Corporation Ltd.
- West Bengal State Electricity Distribution Co. Ltd.
- M. P. Madhya KshetraVidyutVitaran Co. Ltd.,
- M.P. PoorvKshetraVidyutVitaran Company Ltd.
- Madhya Pradesh PaschimKshetraVidyutVitaran Company Ltd.

ELEC.TESTING LABS/RESEARCH CENTRE

- Bose Institute
- Central Power Research Institute (CPRI)
- Center for Advanced Technology (CAT)
- Regional Research Laboratory (RRL)

ELECTRICAL CONTRACTORS

- AshokaBuildcon Limited
- GTL Ltd.
- Spaceage Associates
- ST Electricals Pvt. Ltd.
- SMS Infrastructure Ltd.
- Aarti Infra Projects Pvt. Ltd
- L&T Ltd.
- GVPR Ltd.
- Lancelnfortech Ltd.
- East Coast Conctruction Industries Ltd.
- LeenaPowertech Engineers Pvt. Ltd.
- Patwari Electricals
- Techno Electric & Engineers Co. Ltd.
- BVG India Ltd.
- Cobra InstalacionesyServicios
- KEC International Ltd.
- Control Systems
- Ashwini Engineers
- Kalpataru Power Transmission Ltd.
- Spanco Ltd.
- Rudranee Infrastructure Ltd.
- Ravin Cables
- A2Z Group
- Capital Power Infra Ltd.
- Sterling & Wilson Ltd.
- Servomax India Ltd.
- Bharat Electricals
- GET Power Pvt. Ltd.
- Aarti Infra Project Pvt. Lt
- NCC Limited
- EMC Limited
- WIN POWER
- Everest Infra Energy Ltd.
- Bhramputra River Valley (p) Ltd
- APE Power
- KEI
- T&T Projects
- Premier Enterprises
- Necon Ltd.
- Indo Navin projects Ltd.

FINANCIAL INSTITUTION

- Rajkot Stock Exchange
- Apex Industres Pvt. Ltd.
- ICICI Bank Ltd.
- Union Bank of India
- State Bank of India (SBI)

FOOD PROCESSING PLANTS

- Anurag Biscuits Pvt. Ltd.
- Arise Food & Products Pvt. Ltd.
- Ajay Food Products
- Central India Flour mills
- Food Craft Institute
- Kayvees Food Products Pvt. Ltd.
- Kisan Group
- M.P.V. Fruit Products Pvt. Ltd.
- Parle Group of Industries
- Reliable Food Industries Ltd.
- Shakti Masala Limited.
- Septech Foods Pvt. Ltd.
- Vindhya Soya Oil & Food Products

FURNACE INDUSTRIES

- Arunachala-Gounder Textile Mills Pvt. Ltd.
- Varalakshmi Starch Industries Pvt. Ltd.
- Agni Steels Pvt. Ltd.
- SVM Alloy Steels Pvt. Ltd.
- Kantishiva Roller Flour Mill (P) Ltd.
- Amex Irons Pvt. Ltd.
- SDS Steel Rolling Mills Ltd.
- Thirumala Smelters Pvt. Ltd.
- KCP Limited
- Indo Shell Mould Ltd.
- Interfit India Ltd.
- Auto Shell Casts
- Shree Ganesh Steel
- Hariharan Spinners Ltd.
- Consilium Middle East, UAE
- Furnace Fabrica
- Pillar Induction India Pvt. Ltd.
- ShriUlaganayagi Amman Steels
- Bajel Cement Factory-Yemen
- Kawalazi Estate Co. Ltd. Malawi

GENERATION PLANTS

- Amarkantak Thermal Power Station (ATPS)
- Sanjay Gandhi Thermal Power Station (SGTPS)

HOTELS

- Casino Hotels Ltd.
- Hotel Area Palace
- Hotel Raipur
- Jagdamba Palace Hotel
- Piccadilly Hotels Pvt. Ltd.

HYDEL PROJECTS

- AD Hydro Power Ltd.
- Indo Canadian Consultancy Services

INFORMATION/ELECTRONICS

- Escotel Ltd.
- Infosys Technologies Ltd.
- LG Electronics

NATIONAL UTILITIES

- NTPC Limited
- Power Grid Corpo.of India Ltd.

PETROLEUM PLANTS

- Australian Petroleum Industry (In Mobile Substation)
- Indian Oil Corporation Ltd.(IOCL)
- K.N. Oil Industries
- Petroleum Development Oman (PDO)
- Qatar Oil and Gas
- Reliance Petroleum Ltd.
- Southern Petrochemical Ind. Corpn.Ltd.

OIL PROCESSING & REFINING UNITS

- Bindal Agro Chemicals Ltd.
- Betul Oil Mills Ltd.
- Balaji Oils Pvt. Ltd.
- Baheti Oil Industries
- Bhopal Oil Industries
- Bina Refinery
- Glampotech Agro Process Pvt. Ltd.
- Gopal Oil Industries
- Gangotri Oil & agro Pvt. Ltd.
- Itarsi Oil & Flour Mills Pvt. Ltd.
- Kochar Oil Mills Pvt. Ltd.
- MadhyavartExxoils Ltd.
- Oswal Agro Oil Mills Ltd.
- Surya Agroils Ltd.
- Soya Udyog Pvt. Ltd.
- Shorewala Flour Mills Pvt. Ltd.
- Vindhya Soya Oil & Food Products

OTHER INDUSTRIES

- Amtek Auto Limited
- Areva T&D Ltd.
- Bright Power Projects
- Brakes India Ltd.
- Badri Narain Rubbers
- Bharat Auto and Agro Industries
- Crompton Greaves Ltd.
- Distinct Infrastructure Ltd.
- Daulat Ram Industries
- Director General MP council of science
- Dabar India Ltd.
- GovindjiTrikhmdes Export Ltd.
- GEI Hammon Industries Ltd.
- Golcha Oxides Pvt. Ltd.
- Hindustan Copper Ltd.
- IFB Industries Ltd.
- Manas Land Development Corp.
- L&T Limited
- McLeyers Mercantile
- Modipon Timbres Co.
- Narasus Roller Floor Mills
- Ordinance Factory
- Pan India Paryatan Ltd.
- Powereeka
- SRC Projects Pvt. Ltd.
- Som Distilleries & Breweries
- Tulshyon Enterprises Ltd.
- UCAL Machine Tools Ltd.

OTHER GOVT. ORGANIZATIONS

- Bharat Aluminum Co. Ltd.(BALCO)
- Central Store & Purchase Section(IISER)
- ENERCON India Ltd.
- IRCON International Ltd.
- IVRCL Ltd.
- M.P. Tourism Development Corporation
- M.P. Housing Board
- M.P. Education Board
- Neyveli Lignite Corporation
- Public Health Department (PHD)
- RRL Ltd.
- Visakapatanam Port Trust, Hyderabad

PAPER MILLS

- Badrish Paper Mills
- Duplex Board Ltd.
- Prabhakar Paper Mills Pvt. Ltd.
- Reliance Paper Mill
- Raigarh Paper & Boards Ltd.
- Security Paper Mills (Govt. of India Enterprise)

PHARMACEUTICAL PLANTS

- Hi-Tech Medical Products Ltd.
- Invinex Lab Ltd.
- Lupin Laboratories Ltd.
- Novamed Pvt. Ltd.
- Reliable Drug Mfg. Pvt. Ltd.
- Ranbaxy
- R.M. Chemicals Ltd.

SERVICES

- Department of Telecom (BSNL)
- Indian Railways
- Military Engineering Services (MES)
- PrasarBharati (Broadcasting Corpo. of India)
- TATA Teleservices

SOLAR/WIND POWER

- ABB India Limited
- ACME Solar Holdings Pvt. Ltd.
- Aditya Birla Renewables Ltd.
- AEG Power
- BIELECTRIC
- ENRICH Energy Pvt. Ltd.
- Enercon India Ltd.
- Insolare Energy Pvt. Ltd.
- Kenersys India Ltd.
- LeitnerShriram Mfg. Ltd.
- Nature International Pvt. Ltd.
- Pioneer Asia Wind Turbines Chennai
- Pan Infra Projects
- REPL Engineering Ltd.
- Regen Power Tech
- Rays Power Infra (P) Ltd.
- Southern wind Power
- Suzlon Energy Ltd.
- Saraswat Engineers
- SIMCON Solar Pvt. Ltd.
- Sterling & Wilson Pvt. Ltd.
- Sunfree Pahschim Renewble energy Pvt. Ltd.
- Sursure Energy Pvt. Ltd.
- SAEL Ltd.
- Solarworld Energy Solutions Pvt. Ltd.
- TATA Power Solar Ltd.
- UTE Solar Enersol Toledo (Spain)
- Vestas Wind Energy Ltd.
- Vestas RRB India Ltd.
- Vivant Solar
- Warea Energies Pvt Ltd.

STEEL/CEMENT PLANTS

- ACC Cements Plant
- Hindustan Steel Works Const. Ltd.
- Kakda Steels Ltd.
- Sian Steels Ltd.

TEXTILE INDUSTRIES

- Akaram Spinning Mills Pvt. Ltd.
- ArmstrongKniting Mills
- AKCT Chitambaram Cotton Mills
- Amritlakshmi Spinning Mills Pvt. Ltd.
- Karvemba Textiles Pvt. Ltd.
- Khaders Spinners Pvt. Ltd.
- Loya Textiles Pvt. Ltd.
- Sri Ratnagiri Spinners Pvt. Ltd.
- Selvakumaran Textiles
- Sangeeta Textiles



Exports :

Afghanistan
Australia
Bangladesh
Canada
Ethiopia
Ghana
Iraq
Kenya
Kazakhstan
Libya
Liberia
Malta
Malawi
Malaysia
Mali
Mozambique
Nepal
New Zealand
Namibia
Nigeria
Oman
Palestine
Papua New Guinea
Philippines
Qatar
Saudi Arabia
Senegal
Singapore
South Africa
South Korea
Spain
Sudan
Tanzania
Usa
Uae
Uganda
Yemen
Zambia
Zimbabwe

Construyendo el Futuro



A medida que Tesla Transformers mira hacia el futuro, nuestro enfoque está en la innovación, la sostenibilidad y las alianzas globales.

La demanda de electricidad continúa creciendo, y con ella la necesidad de soluciones energéticamente eficientes y ambientalmente responsables. Tesla está comprometida a enfrentar este desafío con tecnologías avanzadas que reducen pérdidas, integran renovables y mejoran la confiabilidad.

Iniciativas futuras incluyen:

- Expansión de líneas de productos eficientes con mayores clasificaciones de estrellas
- Desarrollo de soluciones especializadas para integración solar y eólica
- Fortalecimiento de redes de servicio globales para soporte más rápido
- Inversión en monitoreo digital y tecnologías de transformadores inteligentes.

La visión de Tesla es seguir siendo líder en el sector eléctrico, ofreciendo soluciones que **empoderan comunidades e industrias** mientras protegen el medio ambiente.

Guiados por nuestro lema:

— Impulsando el Progreso, Transformando el Mañana —
continuaremos innovando, adaptándonos y creciendo.

En nombre de la familia Tesla, agradecemos a nuestros clientes, socios y empleados por su confianza y apoyo.

Juntos construiremos un futuro más brillante y sostenible.





tesla

Transformers (India) Ltd.



Tesla Transformers (India) Ltd.

Corporate Office

Tesla Transformers (India) Ltd.

23A, Sector B, Industrial Area, Govindpura, Bhopal-462023

Tel: +91-755-4271974, +91-7471187777

Mob: **+91 98930 55810 / 99930 55536**

Email: mktg@teslaindia.co / projects@teslaindia.co / gopalan@teslaindia.co

Tesla Power Equipments & Projects (P) Ltd.

147-H, 147-I, Sector H, Industrial Area, Govindpura, Bhopal-462023

Tesla Power Equipments & Projects (P) Ltd.

D-20 New Phase-2 Industrial Area,

Mandideep-462046, Madhya Pradesh, India.

www.teslatransformersindia.com